

Press Release

2019年6月6日

## DMG 森精機株式会社主催 伊賀イノベーションデー2019 開催のお知らせ

DMG 森精機株式会社（以下、DMG 森精機）は、7月9日（火）～13日（土）の5日間、DMG 森精機伊賀事業所にて伊賀イノベーションデー2019を開催します。

今回は、「5軸化・デジタル化・自動化」をテーマとし、大型5軸制御マシニングセンタ2台、日本初出展の3機種を含めた計36台を展示してデモ加工を実施します。金型、航空宇宙、自動車、医療の各分野に最適なソリューションを機械のみならず、ワーク、DMG 森精機認定周辺機器（DMQP）とともにご提案します。

また、DMG 森精機の創立70周年を記念し、全国70社のお客様とともに5軸加工機の普及を目的に発足した「5軸加工研究会」の展示スペースも設けます。会場内の大型モニタでは約100本の映像を放映するほか、ステージプレゼンテーション、技術セミナー、5軸加工体験や工場見学を通じてお客様に最適なソリューション提案を行います。

その他、DMG 森精機の奈良事業所内にあったグローバルパーツセンタを伊賀事業所に移転し、7月9日から本格稼働します。

期間中は毎日、JR名古屋駅とJR新大阪駅から無料送迎バスを運行しますので、ぜひご利用ください。皆様のご来場を心よりお待ちしております。

### 【伊賀イノベーションデー2019の見どころ】

#### ● 5軸化・複合化・自動化

日本初出展となる、5軸加工を実現する回転傾斜テーブルを搭載した立形マシニングセンタ DMP 70、高速かつ高性能な内製主軸「speedMASTER」を標準搭載した大型5軸制御マシニングセンタ DMU 340 Gantry を含めた8台を展示します。

また、ターニング用の高性能主軸 turnMASTER と、全長わずか350mmのミーリング主軸 compactMASTER を搭載し、圧倒的な切削能力を実現した複合加工機 NTX 2000 / 2500 2<sup>nd</sup> Generation を含む、NTX 2<sup>nd</sup> Generation シリーズを展示します。

自動化の展示では、オペレーターとの接触を防ぐレーザセンサを搭載し、非接触給電で24時間連続稼働が可能な自律型走行ロボット AGV を始めとするロボットシステム、パレットプールシステム、ガントリロードシステムを含めた6種類の自動化システムを紹介します。

- デジタルファクトリー  
伊賀事業所の組立工場、ボールねじ工場、精密加工工場ではデジタル化を導入しています。機械の稼働監視を行う DMG MORI Messenger、生産管理を実現する WERKBLiQ をご紹介し、自社を実証の場として培ってきた DMG 森精機の生産改革のノウハウをご紹介します。
- 日本初出展
  - ターニングセンタ NLX 6000 | 1000
    - + 建機、エネルギープラントを含めた大型部品の安定した加工を実現する幅広摺動面
    - + ベルトレス駆動のモーター一体型大径主軸を搭載：3種類から選択可能
      - + 主軸貫通穴径  $\phi$  185 mm：最高回転速度 1,600 min<sup>-1</sup>、トルク\* 7,021 / 5,329 N・m
      - + 主軸貫通穴径  $\phi$  285 mm：最高回転速度 1,000 min<sup>-1</sup>、トルク\* 12,069 / 9,160 N・m
      - + 主軸貫通穴径  $\phi$  375 mm：最高回転速度 500 min<sup>-1</sup>、トルク\* 12,082 / 9,170 N・m
  - + 高付加価値加工を実現する Y 軸仕様：±100 mm の移動量
  - + 主軸との完璧な同期加工を可能とする、モーターが直接駆動する回転工具主軸：最高回転速度は 8,000 min<sup>-1</sup>（従来比 160%）
- 立形マシニングセンタ DMP 70
  - + 3 軸仕様または 5 軸仕様を選択可能：展示機は 5 軸仕様を選択し、5 軸加工を実現する回転傾斜テーブルを搭載
  - + 機械構造の最適化により機械剛性と動的性能を向上し、ミーリング加工時間を従来比 30% 短縮可能
  - + 全軸にスケールフィードバックを搭載、高剛性な機械構造や機械全体にわたる冷却機能により、位置決め精度 5  $\mu$ m を実現
  - + 最高回転速度 10,000 min<sup>-1</sup>、最大トルク 78 N・m、最大出力 16.3 kW の高トルク主軸を標準装備
  - + カット・ツー・カット 1.5 秒（15 本マガジン）の高速工具交換機能
- アディティブマニュファクチャリング LASERTEC 12 SLM
  - + 35  $\mu$ m のレーザスポット径でさらに高精度な造形が可能
  - + 全機械設定とプロセスパラメータが調整可能なオープンシステムを採用し、粉末材料のメーカーを自由に選定可能
  - + 材料粉末の合金の構成元素を選択し粒度分布を入力するだけで、最適パラメータが自動算出されるソフトウェア OPTOMET（INTECH 社製）を搭載可能
  - + 最大ワークサイズ 125 × 125 × 200 mm

- 5軸加工研究会

全国70社のお客様にDMG森精機の5軸加工機のスタンダード機「DMU 50 3<sup>rd</sup> Generation」を貸し出ししDMG森精機のアプリケーションエンジニアを月2回派遣してプライベートレッスンを実施しています。会期中は会員のお客様の展示スペースを設け、お客様の5軸加工機を活用した生産改革をご紹介します。

- グローバルパーツセンター

パーツを収納できる容積率が従来比150%となり、最新鋭の高層自動ラック倉庫と最新の倉庫管理システムにより、全世界に広がるお客様にさらに迅速・確実にパーツを供給します。24時間以内のパーツ発送率95%（2019年3月時点）のさらなる向上を目指します。

## 【伊賀イノベーションデー2019 概要】

日時	2019年7月9日（火）～13日（土） 10：00～17：00
会場	DMG森精機株式会社 伊賀事業所 （〒519-1414 三重県伊賀市御代201）
詳細	<p>ご来場には事前登録が便利です。</p> <p>詳細に関しましては、Webサイトよりご確認ください。</p> <p>伊賀イノベーションデー2019特設サイト：<a href="https://www.dmgmori.co.jp/sp/iga/">https://www.dmgmori.co.jp/sp/iga/</a></p>
アクセス方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 無料送迎バス           <ul style="list-style-type: none"> <li>JR新大阪駅 3階 千成びょうたん前より2時間</li> <li>JR名古屋駅 中央コンコース内 銀の時計前より1.5時間</li> </ul> <p>※必ず事前にご登録手続きをお願い申し上げます。</p> <p>※出発時間の10分前には集合場所へお越しください。</p> </li> </ul> <div style="text-align: center;"> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 高速バス（有料）           <ul style="list-style-type: none"> <li>三重交通高速バス 名鉄バスセンターより1.5時間</li> <li>御代インター森精機前からは、ご連絡頂きましたらお迎えに参ります。</li> <li>伊賀組立工場：TEL. 0595-45-4151</li> </ul> </li> <li>■ お車でお越しの場合           <ul style="list-style-type: none"> <li>名阪国道 御代ICより約2分</li> </ul> </li> </ul>

以上